

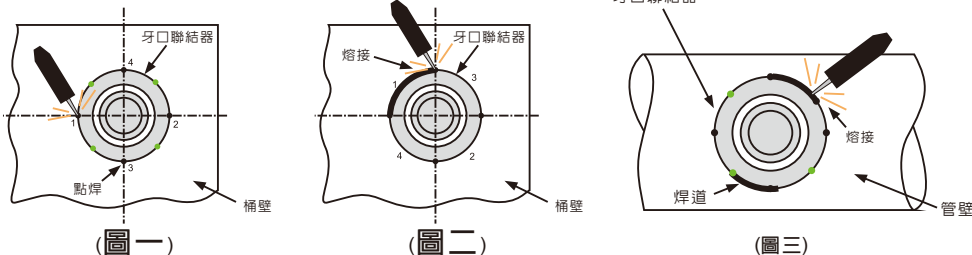
SISB 牙口聯結器/轉接器操作說明

注意事項

1. 當用於食品衛生環境EHEDG或3A標準，請遵守相關法令的要求。
2. 此處 \$ 認證僅適用在密封且探頭為PEEK的傳感器。
表面必須沒有任何污染或破損。
焊接操作必須經由相關授權的專業人員進行。
焊接作業及焊接完後等待冷卻時間中，禁止安裝感測器。
6. 焊條材質必須符合牙口聯結器與桶槽(管道)標準。
7. 熔接功率及熔深程度必須符合桶槽(管道)壁厚及相關法令的要求。
8. 焊接作業必須避免牙口聯結器變形阻礙安裝。
9. 牙口聯結器密封處不能因焊接飛濺物結粒或撞擊造成損傷。

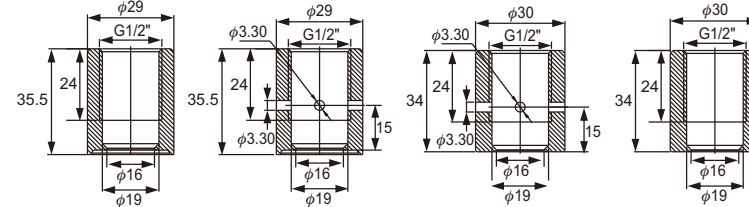
聯結器的安裝

1. 桶/管壁的安裝位置鑽一個配合“牙口聯結器”外徑的孔，最大公差+0.2mm。
在桶/管壁與“牙口聯結器”接合處，點焊足夠強度的4-8個點且彼此對應距離相等(圖一)。
注意! 焊接前請確認密封圈已離開作業區域。
在點之間焊接先焊一段再焊對面的一段(圖二)，分段施工4~8個分段並且相互對應(圖三)主要是避免熔接應力及過熱，導致“牙口聯結器”變形影響安裝。
4. 焊接完成“牙口聯結器”須有足夠的冷卻時間再進行感測器安裝。
螺紋與密封面必須沒有焊接痕跡及任何損傷。
如果“牙口聯結器”的密封面遭遇損傷則無法使用，請更換新品重新焊接。
※建議牙口焊接前先鎖入螺栓(不鎖緊)焊接完成冷卻後移除，可讓焊接變形降到最低。

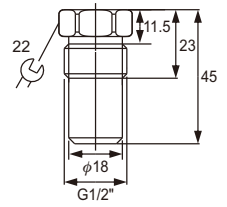


外型尺寸 (Unit: mm)

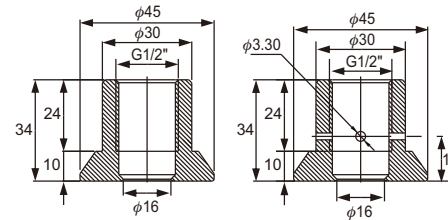
聯結器一般型



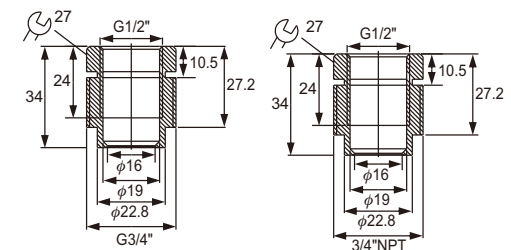
密封塞頭



聯結器(焊道強化型)



轉接器



保固說明

新品保固

本公司產品於交貨日算起十二個月內，在符合保固條件之下發生故障，可不收測試、零件、維修費用。

產品運送過程導致新品瑕疵而非人為故障，可於7日內向本公司提供相關事証，本公司將負責維修或更換新品。

產品故障需寄回廠維修時，請將產品整組寄回，勿自行拆卸部品，並且請務必妥善包裝，避免運送過程損毀。

在以下狀況下發生故障時，將不具有保固條件，須酌收維修費用：

- 1、產品超過保固期限。
- 2、未依操作手冊使用或未依說明書上之使用環境(如，超溫、超壓等)。
- 3、產品之毀損係因不可抗力(如，水災、火災、地震、雷擊、颱風等)。



恒達科技股份有限公司

23678 新北市土城工業區自強街16號

Tel: 886-2-22696789 Fax: 886-2-22686682

Email: info@fine-tek.com http://www.fine-tek.com



08-SISADAPT-B1-CM,07/12/2019

