

SE37系列 阻旋式物位開關操作說明



GYJ20.119X Ex tD A20/21 IP65 T80°C ~ T195°C

工作原理

阻旋式物位開關之葉片是利用傳動軸與離合器相接，在未接觸物料時，馬達保持正常運轉；當葉片接觸物料時，馬達停止轉動，機構同時輸出一接點信號而測出料位高度。

特點

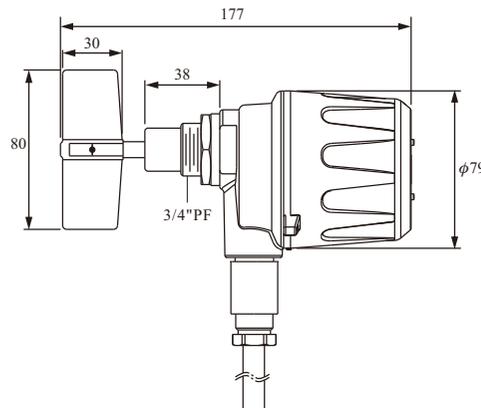
- 產品設計具有NEPSI粉塵防爆認證。
- 新型馬達防護機構，提供絕佳的保護與耐用性。
- 懸吊馬達設計能減少與本體的摩擦力，提高穩定性。
- 接線盒依人體工學設計，小力即可輕鬆轉動。
- 接線盒LED燈顯示方便人員在黑暗環境判別桶槽狀況。
- 極低溫工作環境下，功能不受影響。
- 獨特的油封設計可防止粉塵沿軸滲入。
- 扭力穩定可靠，扭力大小可自行調整。
- 選購摺疊式葉片，可不需拆下葉片即可安裝。
- 物件輕巧、安裝容易簡單。
- 全密閉性，IP65防護，屋外長時間使用。

規格

工作電源	24/110/220/240Vac 50/60Hz 24Vdc
輸出容量	5A/250Vac, 5A/30Vdc
顯示狀態	綠燈：運作中 紅燈：停止運作
環境溫度	-40~85 °C
操作溫度	-40~85 °C
接線盒材質	Aluminum alloy (ADC-12)
防護等級	IP 65
接續規格	3/4"PF
轉速	1 RPM
適用密度	0.3~1g/cm ³
消耗功率	Max.1.5 W
防爆等級	粉塵防爆DIP A20/21 T _A , T3~T6 IP65

尺寸圖

(unit:mm)



產品使用注意事項

1. 接地線的導線截面積須大於4mm² (>11AWG)。
2. 粉塵防爆環境中；禁止產生傳播型、刷形放電的工藝過程。例如粉塵顆粒的快速移動、粉末傳輸和靜電鍍膜過程中的噴塗工藝過程。
3. 為防止揚塵或流動由於摩擦或撞擊產生靜電造成危險，所以在粉塵區域使用本產品，請先確認安裝環境接地情形並採取正確接地。
4. 在有爆炸性粉塵環境時，禁止開啟接線盒上蓋。
5. 請在安全區域完成配線安裝，再完成現場安裝後才能提供電源。
6. 清潔設備非金屬表面時，只允許使用擰乾的濕布擦拭。
7. 阻旋式物位開關外殼設有接地端子，安裝使用時應可靠接地。
8. 產品傳感器部分可安裝於20區，其餘部分應安裝於21或22區。
9. 產品使用環境溫度範圍為：-40°C ~ 85°C。
10. 產品的最高使用環境溫度、最高過程介質溫度和溫度組別的關係如下表所示

產品類型	溫度組別	最高使用環境溫度(°C)	最高過程介質溫度(°C)
標準型	T6	70	80
	T5	85	95
	T4	85	130
	T3	85	195
高溫型	T6	70	80
	T5	85	95
	T4	85	130
	T3	85	195

※產品實際可耐受溫度以本公司最新發行產品型錄為準並且依照防爆認證標誌辦理。

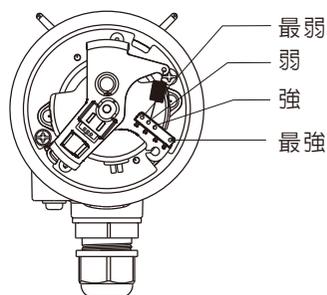
11. 當阻旋式物位開關安裝於可燃性粉塵環境時，其電纜引入口須配用合法的檢驗機構認可的、符合標準GB12476.1(IEC 61241-1)規定的、防爆等級為DIP A21、螺紋規格為1/2"NPT、外殼防護等級為IP65的電纜引入裝置或封堵件，方可用於爆炸性危險場所。
12. 在安裝維護過程中，產品必須遵循“可燃性粉塵環境存在時不得打開”的原則。
13. 用戶不得自行更換該產品的零部件，應會同產品製造商共同解決運行中出現的故障，以杜絕損壞現象的發生。
14. 用戶在安裝、使用 and 維護產品時，須同時嚴格遵守產品使用說明書和下列標準：GB50257 電氣裝置安裝工程爆炸和火災危險環境電氣裝置施工及驗收規範、GB12476.2(IEC 61241-14)可燃性粉塵環境用電氣設備第2部分：選型和安裝、GB15577-2007 粉塵防爆安全規程。

扭力調整

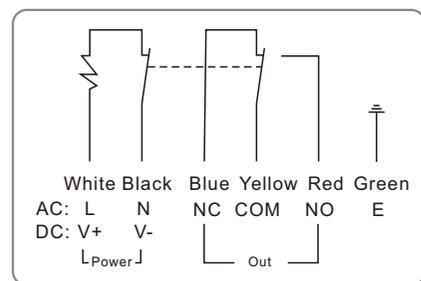
可根據被測物的比重調整扭力，具體方法如下：

1. 打開接線盒蓋將扭力彈簧從鉤孔中取出，根據需求鉤掛到目標孔完成後務必鎖緊盒蓋。
2. 當物料比重太低(葉片觸料仍轉不停)可將扭力彈簧改往更弱的孔洞鉤掛，藉此調高靈敏度。
3. 如果葉片扭力不足(沒觸到料卻不轉動)將扭力彈簧改往更強的孔洞鉤掛，藉此調低靈敏度。

※注意!使用過程中請勿任意變換彈簧扭力以免造成誤動作。



接線圖



日常維護

1. 檢查傳動軸、葉片是否彎曲變形或損壞。
2. 檢查傳動軸與葉片之間的連接是否牢固。
3. 定期清除葉片及傳動軸上的物料及污染物。

安裝注意事項

1. 水平安裝時，可將開關以水平呈15°~20°之夾角安裝，以減少物料的衝擊。
2. 接線入線口必須朝下，電纜固定螺母必須鎖緊。
3. 本產品建議以側面安裝。
4. 現場安裝、維護必須遵守"斷電源後開蓋"的警告語。
5. 安裝現場應不存在對鋁合金有腐蝕作用的氣體。
6. 被測介質的最高溫度不應超過產品標籤所標示的溫度。

常見故障及排除

異常狀況	發生原因	解決辦法
物料覆蓋葉片，指示料不存在。	物料比重太低，扭力過大。	調整扭力彈簧鉤到更弱的孔位。
	安裝位置物料流動太快。	變更安裝位置或改用其他型號。
	安裝位置因安息角，無法觸及物料。	改用SE130/SE146軸長可調型。
	設備無供電或接線脫落。	線路修復及開啓電源。
	電壓不符合，功率不足轉不動。	核對供電與名牌規格，更正電源。
	沒插上開口梢或未反折，葉片脫落。	裝葉片，插上開口梢後尾端反折。
	內部傳動件或馬達組件損壞。	聯繫所在地業務代表。
物料離開葉片，指示料已到達。	葉片扭力太低，轉不動。	調整扭力彈簧鉤到更強的孔位。
	葉片或傳動軸受衝擊變形。	更換完好的備品並加裝檔板防護。
	物料架橋，大範圍包覆葉片。	訂製保護管型加長伸入桶壁長度。
	葉片被異物阻擋或纏繞，例如濾袋。	清除障礙物。
	接線盒內異物卡住轉軸，例如線材。	清除障礙物，並還原安裝。
	開關接點達壽命極限，接觸不良。	聯繫所在地業務代表。

※若發生故障未在列或無法解決，請聯繫所在地業務代表。



桓達科技股份有限公司

23678 新北市土城工業區自強街16號

Tel: 886-2-22696789 Fax: 886-2-22686682

Email: info@fine-tek.com http://www.fine-tek.com



08-SE37-B3-CM,05/08/2020

