

SE190/ 191 經濟型阻旋式物位開關

操作說明

工作原理

阻旋式料位開關之葉片是利用傳動軸與離合器相接，在未接觸物料時，馬達保持正常運轉；當葉片接觸物料時，馬達停止轉動，機構同時輸出一接點信號而測出料位高度。

規格

電 源：(A)110Vac 50/60Hz,
(B)220Vac 50/60Hz
接點容量：SPDT 5A/250Vac
消耗功率：4W(Max.)
環境溫度：-20°C~+60°C
操作溫度：-20°C~+70°C

承受壓力：2Kg/cm²(Max.)
葉片轉速：1RPM
適用密度：0.4g/cm³以上
標準接續：1"PF(牙口)
防護等級：IP65

扭力調整

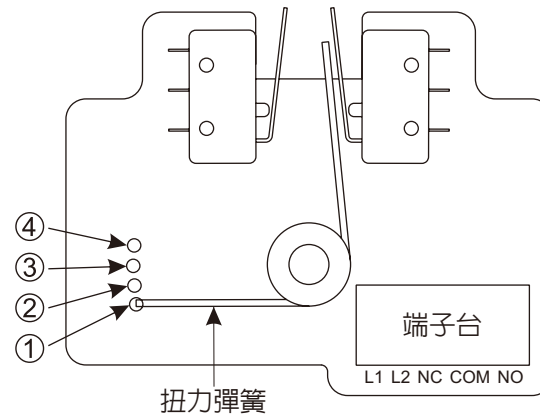
1. 用戶可根據被測物的比重大小進行扭力調整。當被測物比重大時，可將彈簧扭力調至最強的位置，此時葉片的靈敏度較差，被測物比重愈小時，可將彈簧調至愈弱則葉片的靈敏度較高。
2. 出廠時扭力彈簧強度設定於最弱位置，如需加強扭力彈簧強度，將扭力彈簧向上移動一個孔位，如不足再向上延伸。

★ 注意在使用過程中扭力彈簧的扭力，請勿隨意更換，以免造成誤動作。

日常維護

1. 檢查傳動軸、葉片是否彎曲變形或損壞。
2. 檢查傳動軸與葉片之間的連接是否牢固。
3. 定期清除葉片及傳動軸上的物料及污染物。

接線說明



孔位	葉片狀態	彈簧扭矩值
①	葉片停止	1.13kg ± 0.2
	葉片再啓動	0.97kg ± 0.2
②	葉片停止	1.29kg ± 0.2
	葉片再啓動	1.16kg ± 0.2
③	葉片停止	1.41kg ± 0.2
	葉片再啓動	1.3kg ± 0.2
④	葉片停止	1.62kg ± 0.2
	葉片再啓動	1.52kg ± 0.2

安裝注意事項

1. 水平安裝時，可將開關以水平呈15°~20°之夾角安裝，以減少物料的衝擊。
2. 接線入線口必須朝下，電纜固定螺母必須鎖緊。
3. 現場安裝、維護必須遵守 "斷電源後開蓋" 的警告語。
4. 安裝現場應不存在對鋁合金有腐蝕作用的氣體。
5. 被測介質的最高溫度不應超過產品標籤所標示的溫度。

常見故障及排除

故障情形	原因分析	排除方法
葉片轉動但無信號輸出	葉片尺寸與物料比重不符	重新確定葉片尺寸
葉片變形或傳動變形彎曲	物料衝擊力太大	做適當防護措施
葉片不轉動	電源未接好	檢查線路將線接好
	馬達燒壞	與本公司聯繫更換馬達

若以上故障無法排除，請即時與本公司聯繫



恒達科技股份有限公司
23678 新北市土城工業區自強街16號
Tel: 886-2-22696789 Fax: 886-2-22686682
Email: info@fine-tek.com http://www.fine-tek.com



08-SE19X-B0-CM,09/03/2015

