

SE3X系列 阻旋式物位開關操作說明

工作原理

阻旋式料位開關之葉片是利用傳動軸與離合器相接，在未接觸物料時，馬達保持正常運轉；當葉片接觸物料時，馬達停止轉動，機構同時輸出一接點信號而測出料位高度。

特點

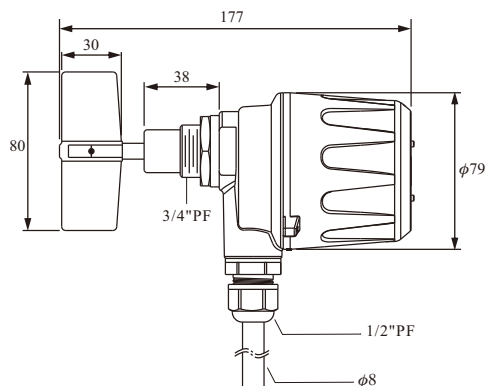
- 產品設計具有NEPSI粉塵防爆認證。
- 新型馬達防護機構，提供絕佳的保護與耐用性。
- 懸吊馬達設計能減少與本體的摩擦力，提高穩定性。
- 接線盒依人體工學設計，小力即可輕鬆轉動。
- 接線盒LED燈顯示方便人員在黑暗環境判別桶槽狀況。
- 極低溫工作環境下，功能不受影響。
- 獨特的油封設計可防止粉塵沿軸滲入。
- 扭力穩定可靠，扭力大小可自行調整。
- 選購摺疊式葉片，可不需拆下葉片即可安裝。
- 物件輕巧、安裝容易簡單。
- 全密閉性，IP65防護，屋外長時間使用。

規格

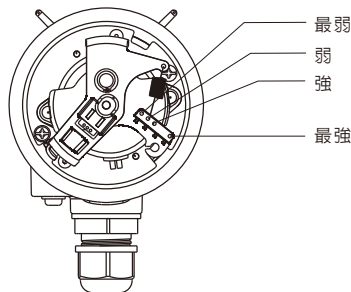
工作電源	24/110/220/240Vac 50/60Hz 24Vdc
輸出容量	5A/250Vac, 5A/30Vdc
顯示狀態	綠燈：運作中 紅燈：停止運作
環境溫度	-40~85 °C
操作溫度	-40~85 °C
接線盒材質	Aluminum alloy (ADC-12)
防護等級	IP 65
接續規格	3/4"PF
轉速	1 RPM
適用密度	0.3~1 g/cm ³
消耗功率	Max.1.5 W

尺寸圖

(unit:mm)



扭力調整

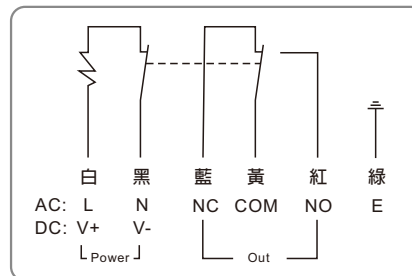


可根據被測物的比重調整扭力，具體方法如下：

1. 打開接線盒蓋將扭力彈簧從鉤孔中取出，根據需求鉤掛到目標孔完成後務必鎖緊盒蓋。
2. 當物料比重太低(葉片觸料仍轉不停)可將扭力彈簧改往更弱的孔洞鉤掛，藉此調高靈敏度。
3. 如果葉片扭力不足(沒觸到料卻不轉動)將扭力彈簧改往更強的孔洞鉤掛，藉此調低靈敏度。

※注意!使用過程中請勿任意變換彈簧扭力以免造成誤動作。

接線圖



日常維護

1. 檢查傳動軸、葉片是否彎曲變形或損壞。
2. 檢查傳動軸與葉片之間的連接是否牢固。
3. 定期清除葉片及傳動軸上的物料及污染物。

常見故障及排除

異常狀況	發生原因	解決辦法
物料覆蓋葉片，指示料不存在。	物料比重太低，扭力過大。	調整扭力彈簧鉤到更弱的孔位。
	安裝位置物料流動太快。	變更安裝位置或改用其他型號。
	安裝位置因安息角，無法觸及物料。	SE130/SE146
	設備無供電或接線脫落。	線路修復及開啓電源。
	電壓不符合，功率不足轉不動。	核對供電與名牌規格，更正電源。
	沒插上開口梢或未反折，葉片脫落。	裝葉片，插上開口梢後尾端反折。
物料離開葉片，指示料已到達。	內部傳動件或馬達組件損壞。	聯繫所在地業務代表。
	葉片扭力太低，轉不動。	調整扭力彈簧鉤到更強的孔位。
	葉片或傳動軸受衝擊變形。	更換完好的備品並加裝檔板防護。
	物料架橋，大範圍包覆葉片。	訂製保護管型加長伸入桶壁長度。
	葉片被異物阻擋或纏繞，例如濾袋。	清除障礙物。
	接線盒內異物卡住轉軸，例如線材。	清除障礙物，並還原安裝。
	開關接點達壽命極限，接觸不良。	聯繫所在地業務代表。

※若發生故障未在列或無法解決，請聯繫所在地業務代表。

安裝注意事項

1. 水平安裝時，可將開關以水平呈15°~20°之夾角安裝，以減少物料的衝擊。
2. 接線入線口必須朝下，電纜固定螺母必須鎖緊。
3. 本產品建議以側面安裝。
4. 現場安裝、維護必須遵守“斷電源後開蓋”的警告語。
5. 安裝現場應不存在對鋁合金有腐蝕作用的氣體。
6. 被測介質的最高溫度不應超過產品標籤所標示的溫度。



恒達科技股份有限公司

23678 新北市土城工業區自強街16號

Tel: 886-2-22696789 Fax: 886-2-22686682

Email: info@fine-tek.com http://www.fine-tek.com



08-SE3X-B1-CM,08/07/2018

