

## EEX310重錘式料位計

### -快速入門指南-



#### 警告

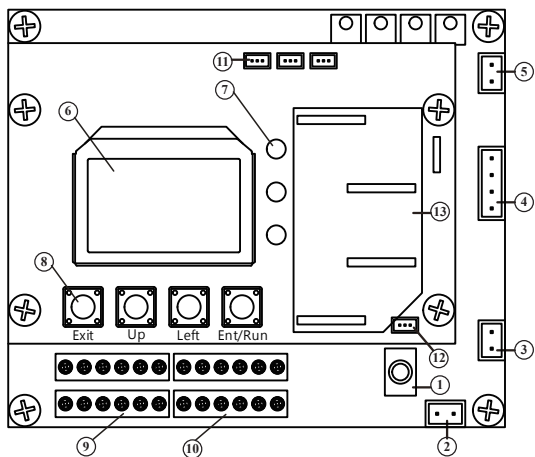
### 01 使用前須知

本指南提供了幫助您入門的基本資訊。  
前往網址下載完整使用者指南，以了解詳細的安裝和其他資訊。

操作錯誤會有致命和重大災害的危險。  
爆炸危險-如果設備需要維護，應將設備移除危險區域。  
防止點燃易燃物或可燃物氣體，維修前請斷開電源。  
確保設備的安裝符合適用的州別與國家電氣規範要求。  
設備的安裝只能允許合格的安裝人員或工廠代表進行。

注意：  
所有接線盒入口必須使用密封帶或密封劑完全密封，未能密封所有入口可能會使濕氣進入設備外殼，導致內部組件損壞，並使保固失效。

### 02 面板



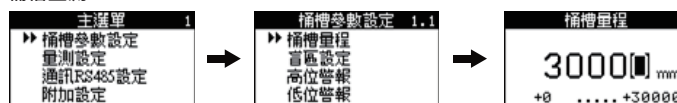
- ① 電源開關
- ② 電源端子
- ③ 加熱器端子
- ④ 電力系統端子
- ⑤ 馬達Power端子
- ⑥ 顯示器
- ⑦ 指示燈
- ⑧ 按鍵
- ⑨ 輸入/輸出端子
- ⑩ 繼電器輸出端子
- ⑪ 連接器插座
- ⑫ 連接器插座
- ⑬ 連接器插座

### -快速入門指南-

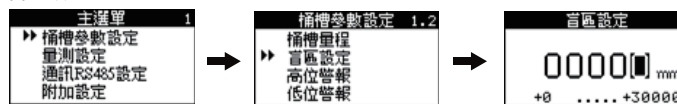
- ① 電源開關：現場操作、維護保養，需要時可關閉電源。
- ② 電源端子：電源引入100~240Vac,50/60Hz或24Vdc(請確認訂單規格)。
- ③ 加熱器端子：連接到內部防凍加熱器。
- ④ 電力系統端子：與DC電源供應器連接。
- ⑤ 馬達Power端子：連接到馬達DC24V。
- ⑥ 顯示器：狀態顯示、高度指示、故障指示、參數設定。
- ⑦ 指示燈：(綠)→電源指示：供電中亮燈，斷開電源熄燈。  
(黃)→運轉指示：量測行程中(上升及下降)亮燈，行程結束熄燈。  
(紅)→故障指示：發生斷線、埋錘、卡線、過溫時亮燈，故障排除熄燈。
- ⑧ 按鍵：Ent/Run：選單模式=進入下一層選單/確認儲存。  
Left：進入選單/選單模式=選單向下滾動。數字模式=光標向左移動。  
Up：光標上的數字增加。  
Exit：退回上一層選單。
- ⑨ 輸入/輸出端子：晶體Pulse輸出/外部啟動/入料保護。
- ⑩ 繼電器輸出端子：Relay1~4。
- ⑪ 連接器插座：與Sensor連接器對接。
- ⑫ 連接器插座：與Sensor連接器對接。
- ⑬ 連接器插座：與無線模組(如果有)連接器對接。

### 03 簡易指令參數操作

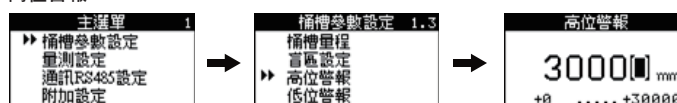
#### 桶槽量測



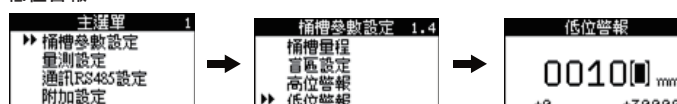
#### 盲區設定



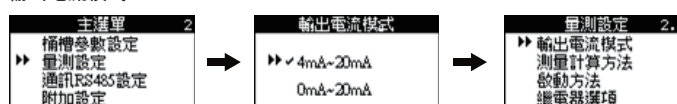
#### 高位警報



#### 低位警報



#### 輸出電流模式

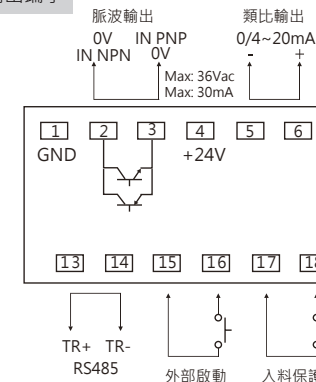


### 04 電源

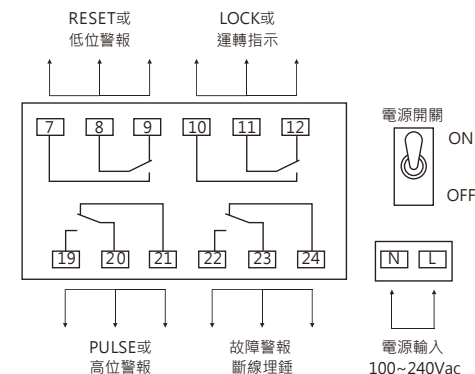
100~240Vac ±10% · 50/60Hz(標準)  
24Vdc ±10%(訂製)

### 05 接線說明

#### 輸入/輸出端子

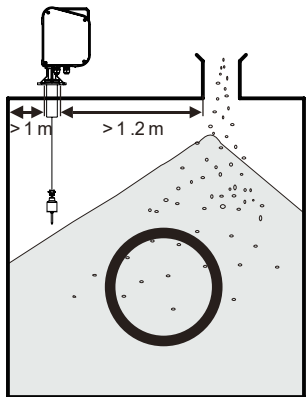


#### 繼電器輸出端子

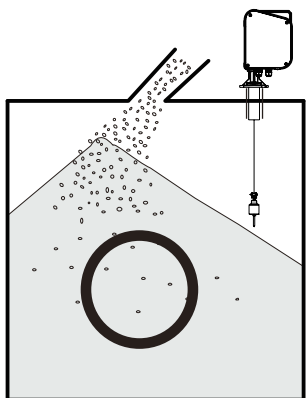


端子編號	說明
2.3.	晶體(Pulse)輸出(NPN/ PNP)
5.6.	類比輸出0/4-20mA(AGND.AOUT)
19.20.21.	Relay 1：Pulse/高位警報(NO1、COM1、NC1)
7.8.9.	Relay 2：Reset/低位警報(NO2、COM2、NC2)
22.23.24.	Relay 3：故障警報...(NO3、COM3、NC3)
10.11.12.	Relay 4：運轉指示/入料指示(NO4、COM4、NC4)
13.14.	RS485端口(TR+、TR-)
15.16.	外部啟動開關輸入(乾接點)
17.18.	入料保護開關輸入(乾接點)

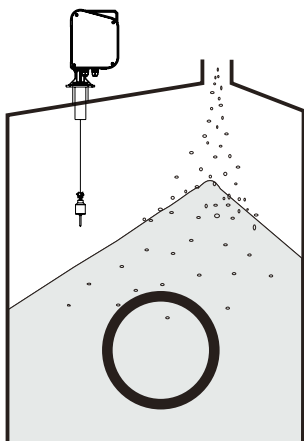
## 06 安裝注意事項



安裝位置應盡量遠離入料口或空氣輸送機的進/排口其邊對邊距離須  $> 1.2\text{m}$ ，避免重錘被物料掩埋或衝擊而導致設備受損。



安裝位置須遠離入料方向，避免鋼索及重錘被物料沖擊損壞或發生斷線/埋錘異常而導致設備受損。



法蘭安裝必須保持水平，重錘線與本體要保持垂直，使鋼索能在法蘭孔中心上下運動，以免產生誤動作或索線磨損。