

SE1X0 阻旋式物位開關操作說明

工作原理

阻旋式料位開關之葉片是利用傳動軸與離合器相接，在未接觸物料時，馬達保持正常運轉；當葉片接觸物料時，馬達停止轉動，機構同時輸出一接點信號而測出料位高度。

基本參數

電 源：(A)110Vac, (B)220Vac
(C)240Vac, (D)24Vac, 50/60Hz
(E)24Vdc

消耗功率：3W

接點容量：SPDT 5A/250Vac

葉片轉速：1RPM/1.2RPM

衝擊耐受電壓：2500V

適用密度：0.5g/cm³

標準接續：

牙口：1"PF

法蘭：JIS 2-1/2" × 5kg/cm²

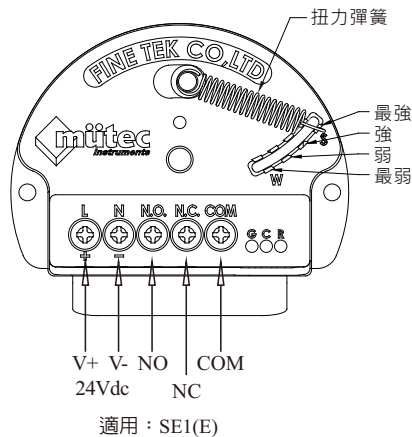
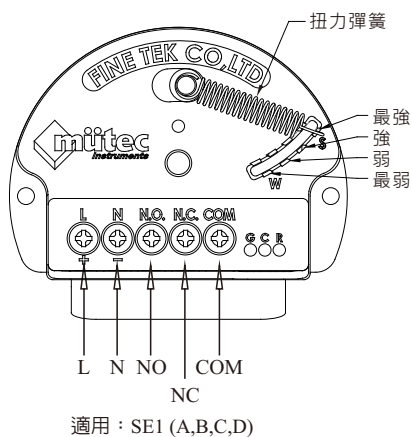
扭力調整

可根據被測物的比重調整扭力，具體方法如下：

1. 打開接線盒蓋將扭力彈簧從鉤孔中取出，根據需求鉤掛到目標孔完成後務必鎖緊盒蓋。
2. 當物料比重太低(葉片觸料仍轉不停)可將扭力彈簧改往更弱的孔洞鉤掛，藉此調高靈敏度。
3. 如果葉片扭力不足(沒觸到料卻不轉動)將扭力彈簧改往更強的孔洞鉤掛，藉此調低靈敏度。

※注意! 使用過程中請勿任意變換彈簧扭力以免造成誤動作。

接線說明



日常維護

1. 檢查傳動軸、葉片是否彎曲變形或損壞。
2. 檢查傳動軸與葉片之間的連接是否牢固。
3. 定期清除葉片及傳動軸上的物料及污染物。

安裝注意事項

1. 水平安裝時，可將開關以水平呈15°~20°之夾角安裝，以減少物料的衝擊。
2. 接線入線口必須朝下，電纜固定螺母必須鎖緊。
3. 桶壁若安裝有架橋破壞器或振動馬達，請選用本公司SA140系列產品。
4. SE110、SE111、SE120、SE140只能以水平安裝。
5. SE130、SE146、SE160只能垂直安裝。
6. 現場安裝、維護必須遵守 "斷電源後開蓋" 的警告語。
7. 安裝現場應不存在對鋁合金有腐蝕作用的氣體。
8. 被測介質的最高溫度不應超過產品標籤所標示的溫度。

常見故障及排除

異常狀況	發生原因	解決辦法
物料覆蓋葉片，指示料不存在。	物料比重太低，扭力過大。	調整扭力彈簧鉤到更弱的孔位。
	安裝位置物料流動太快。	變更安裝位置或改用其他型號。
	安裝位置因安息角，無法觸及物料。	改用SE130/SE146軸長可調型。
	設備無供電或接線脫落。	線路修復及開啟電源。
	電壓不符合，功率不足轉不動。	核對供電與名牌規格，更正電源。
	沒插上開口梢或未反折，葉片脫落。	裝葉片，插上開口梢後尾端反折。
物料離開葉片，指示料已到達。	內部傳動件或馬達組件損壞。	聯繫所在地業務代表。
	葉片扭力太低，轉不動。	調整扭力彈簧鉤到更強的孔位。
	葉片或傳動軸受衝擊變形。	更換完好的備品並加裝檔板防護。
	物料架橋，大範圍包覆葉片。	訂製保護管型加長伸入桶壁長度。
	葉片被異物阻擋或纏繞，例如濾袋。	清除障礙物。
	接線盒內異物卡住轉軸，例如線材。	清除障礙物，並還原安裝。
	開關接點達壽命極限，接觸不良。	聯繫所在地業務代表。

※若發生故障未在列或無法解決，請聯繫所在地業務代表。



恒達科技股份有限公司

23678 新北市土城工業區自強街16號

Tel: 886-2-22696789 Fax: 886-2-22686682

Email: info@fine-tek.com http://www.fine-tek.com



08-SE02-B5-CM, 05/22/2022

