



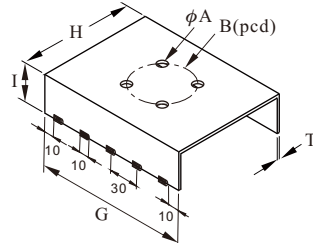
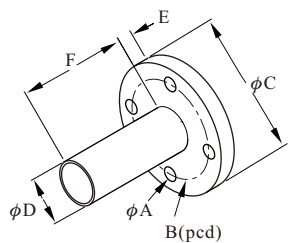
BAH 系列空氣振動器操作說明

BAH 系列空氣鉗是利用壓縮空氣驅動內部衝擊鉗頭，使與著磁片脫離產生強大的衝擊力量，此衝擊力的大小來可藉由調節壓縮空氣的壓力大小加以控制，空氣鉗可作為架橋破壞器防止管路堵塞等各種用途，室內室外皆可使用，但不能在液體中使用。

☞ 最小使用空氣壓力為3Kg/cm²(43.5PSI)，最大使用空氣壓力為7Kg/cm²(101.5PSI)。
如有特殊場所需要空氣壓縮源可用氮氣替代。

☞ 周圍環境溫度不得超過100°C(220°F)

► 安裝位置須清潔，建議使用有補強效果的槽鐵或類似產品做為固定座，以獲得最佳振動效果，焊接方式使用間隔跳焊，以避免桶壁振裂（如右下圖示）。



型號	A	B	C	D	E	F
BAH-30	9	60	80	27.2	6	30
BAH-40	11	75	95	34	10	90
BAH-60	15	105	140	76.3	14	100
BAH-80	19	140	175	89.1	18	100

型號	A	B	G	H	I	T
BAH-30	9	60	200	150	50	4
BAH-40	11	75	280	205	70	6
BAH-60	15	105	300	220	70	6
BAH-80	19	140	350	260	70	8

圖(一)

- 安裝時，排氣口應朝地面，避免雨水或其他液體滲入。
~建議排氣口安裝消音器，可避免粉料進入造成堵塞。
- 振動器須使用高張力螺絲鎖緊固定，鎖緊的扭力參考表(一)：
- 使用彈簧華司或自鎖螺帽固定，確保螺絲不會因振動而鬆脫，建議使用固定膠固定。
- 為安裝安全起見，空氣鉗安裝完成後，請使用安全鋼索，固定在空氣鉗上。避免意外掉落。
- 壓縮空氣源須加裝過濾器，出廠時內部已填充油脂，但若使用於頻繁性操作的條件下加裝給油器可延長其壽命。
- 首次使用及每月應進行定期檢查。
(外殼固定是否牢固，消音器、過濾器及壓縮空氣是否正常)。

型號	使用螺絲	扭力(Kgf/cm)
BAH-30	M8	150~210
BAH-40	M10	300~420
BAH-60	M14	600~800
BAH-80	M18	950~1200

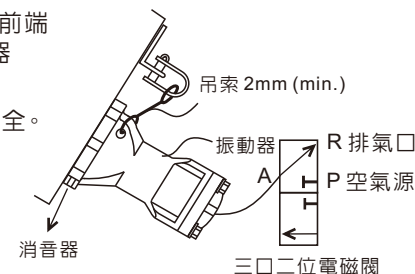
表(一)

型號	使用壓力 (Kg/cm ²)	空氣消耗量 (ℓ/e.t)	衝擊力 (Kgm.s)	重量 (Kg)
BAH-30	3~6	0.028	1.0	1.1
BAH-40	3~6	0.082	2.8	1.8
BAH-60	4~7	0.228	7.4	4.0
BAH-80	4~7	0.455	12.5	8.4

※ ℓ/e.t.為單次空氣消耗公升量

⚠ 注意事項：

- 空氣鉗未鎖緊安裝在固定座時，請勿輸入空氣壓力進行測試，否則會使彈簧變形受損無法作復歸動作。
- 工作壓力不可超過7Kg/cm²(101.5PSI)，溫度不可超過100°C(220°F)。
- 安裝或維修空氣鉗時，須確認壓縮空氣源已關閉。
- 若固定螺絲未鎖緊鬆脫時，會使空氣鉗掉落且有可能使人員受到傷害。
- 快速接頭螺牙請纏繞止洩帶2~3圈，但螺牙前端2mm處請不要繞，以避免止洩帶進入振動器內造成故障。
- 裝置於高處時，應加裝安全吊鎖，以確保安全。



🔧 故障原因及排除：

異常情形	可能原因	檢查排除
無法啟動	無空氣源	空壓機是否起動。
	壓力太低	檢查空氣調理組合壓力指示是否正常。
	電磁閥無動作	電磁閥故障需更換，檢查電磁閥是否有驅動電源。
	進氣孔安裝錯誤	檢查空氣鉗進氣孔與排氣孔配管是否正確
	一支主管配太多支管	主管截面積應為支管截面積總和，或各自獨立配管。
衝擊力太小	氣源管徑不足	檢查氣源管徑是否太小。
	空氣源壓力太低	檢查氣源及空氣調理組合壓力並調高
	電磁閥與三點組合與規格要求不符。	檢查電磁閥與空氣調理組合規格是否正確
	配管太長	配管長度應在5M以內
	消音器堵塞	更換消音器。
	固定螺絲未鎖緊	重新鎖緊
振動雜音	與桶槽連結的固定架焊接不良或強度不足。	重新檢討固定架焊接方法與強度
	空氣鉗內有異物	清理或維修
	電磁閥有雜物進入或故障	清理或更換
電磁閥雜音	電磁線圈未固定	重新鎖緊固定



恒達科技股份有限公司
23678 新北市土城工業區自強街16號
Tel: 886-2-22696789 Fax: 886-2-22686682
Email: info@fine-tek.com http://www.fine-tek.com



08-BAH-B0-CM,06/18/2012

