

BVR 系列空氣振動器操作說明

BVR系列滾軸振動器是利用壓縮空氣驅動內部滾軸旋轉，而產生一規則性振動。此振動力的大小及頻率可藉由調節壓縮空氣的大小來加以控制。

振動器可應用於輸送、進料、填充、粉料篩選等各種用途。室內室外皆可使用，但不能在液體中使用。

☞ 最小使用空氣壓力為2 bar (29PSI), 最大使用空氣壓力為6 bar (87PSI)。如有特殊需要空氣壓縮源可用氮氣替代。

☞ 周圍環境溫度不得超過100°C (220°F)。

安裝位置須清潔，建議使用有補強效果的槽鐵或類似產品作為固定座，並採用跳焊(間隔焊接)方式作業以獲得最佳的振動效果。若安裝於室外時，排氣口應朝地面，避免雨水或其他液體滲入。

安裝振動器須使用高張力螺絲鎖緊固定，且鎖緊的扭力不得超過右表範圍：

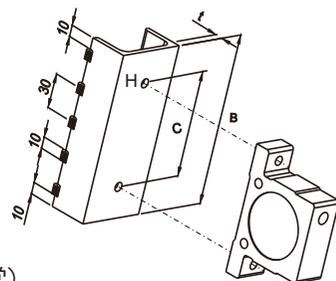
型號	使用螺絲	扭力範圍(kgm)
BVR-50	M6	60~100
BVR-65	M8	150~210
BVR-80	M8	150~210
BVR-100	M10	300~420

☞ 使用外齒華司、彈簧華司或自鎖螺帽固定，確保螺絲不會因振動而鬆脫(建議使用固定膠固定)。

壓縮空氣源須加裝空氣調理組合(過濾+調壓+給油)

☞ 振動器需要潤滑，請使用相當於SAE 20之低黏度潤滑油。給油量調整在每3分鐘約1滴即可。(視使用條件增減油量)

☞ 首次使用及每月應進行定期檢查。(外殼固定牢固，過濾器及壓縮空氣源是否正常)



表(一)

型號	頻率 (V.P.M.)			振動力 (N)		
	2Bar 29PSI	4Bar 58PSI	6Bar 87PSI	2Bar 29PSI	4Bar 58PSI	6Bar 87PSI
BVR-50	25,000	35,000	36,000	1,070	2,920	4,220
BVR-65	19,000	21,000	26,000	2,730	4,830	6,120
BVR-80	15,500	18,500	19,000	3,000	6,090	7,450
BVR-100	11,000	14,000	16,000	3,750	6,750	8,900

⚠ 注意事項：

- 工作壓力不可超過6 bar (87PSI)，溫度不可超過100°C (220°F)。
- 安裝或在靠近振動器之環境維修時，須確認壓縮空氣源已關閉。
- 若固定螺絲未鎖緊鬆脫時，會使振動器掉落且有可能使人員受到傷害。
- 檢查潤滑油。(給油器油壺油量至 1/3程度時要補充)
- 快速接頭螺牙請纏繞止洩帶 2~3圈，但螺牙前端 2mm處請不要繞，以避免止洩帶進入振動器內造成故障。

🔧 故障原因及排除：

異常情形	可能原因	檢查排除
無法啟動	無空氣源	空壓機是否起動。
	壓力太低	檢查空氣調理組合壓力指示是否正常。
	電磁閥無動作	電磁閥故障需更換，檢查電磁閥是否有驅動電源。
振動力太小	一支主管配太多支管	主管截面積應為支管截面積總和或各自獨立配管。
	氣源管徑不足	檢查氣源管徑是否太小。
	空氣源壓力太低	檢查氣源及空氣調理組合壓力並調高
	電磁閥與三點組合與規格要求不符。	檢查電磁閥與空氣調理組合規格是否正確
	配管太長	配管長度應在5M以內
振動雜音	固定螺絲未鎖緊	重新鎖緊
	與槽槽連結的固定架焊接不良或強度不足。	重新檢討固定架焊接方法與強度
	振動器內有異物	清理或維修
電磁閥雜音	電磁閥有雜物進入或故障	清理或更換
	電磁線圈未固定	重新鎖緊固定

※若有其他不明原因之故障請聯絡本公司。

