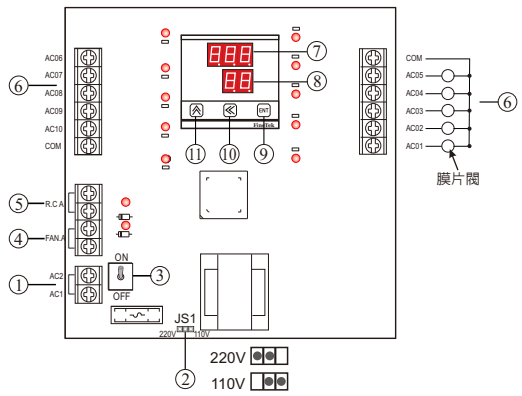
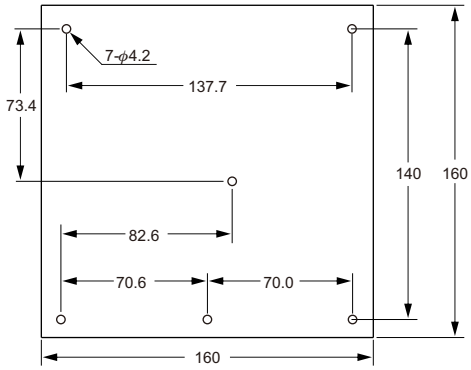
可程式順序控制器操作說明

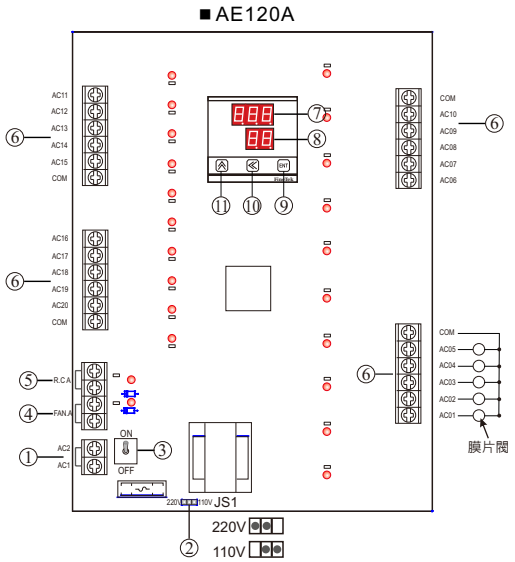
●外觀尺寸圖

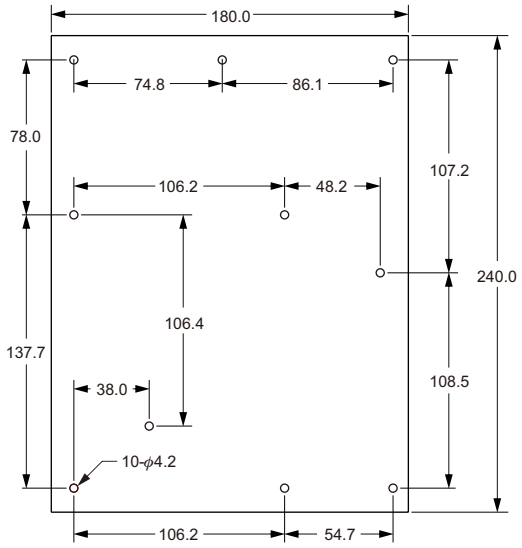
■AE110A





■AE120A





■規格

- ●電　源: 110V / 220V , -10%,+20%
  50Hz/60Hz
- ●噴氣間隔時間可調整範圍: 1～999秒
- ●噴氣時間可調整範圍: 10毫秒~9.99秒
- ●保險絲: 3A
- ●順序步進數: 1～10 / 20 點
- ●工作溫度: 0℃～70℃
- ●接點容量: 200VA
- ●顯　示: 二組數位顯示
- ●輸　入: 3 按鍵
- ●輸　出: 閘流體
- ●關機循環清洗次數: 0~99次

■操作面板說明

⑦ 上顯示器　⑨ 確認鍵 ENT (SW1)　⑪ 增加鍵 ⩓ (SW3)
⑧ 下顯示器　⑩ 位移鍵 ⩔ (SW2)

■接點說明

① 電源端子：(AC1, AC2)
此控制板可選擇AC 110V/ 220V 50/60Hz。

② 電源種類選擇：(JS1)
選擇電壓種類AC 110V或 220V。

③ 電源開關

④ 抽風機控制輸入：(FAN.A)
此功能用於抽風機停止後繼續清除粉塵的功能。當抽風機輸入接點短路時，控制器依其設定正常運轉。若抽風機輸入接點開路時，控制器則依"CLC" 的設定值做自動關機循環，避免布管上的殘留粉塵受潮而造成阻塞。

⑤ 遠端遙控接點: (R.C.A)
欲進行遠端控制時，需移除短路片，然後在拉線至遠端進行遙控，當遠端控制接點開路時，順序控制器停止工作，當遠端控制點短路時，則順序控制器恢復正常工作。當短路時恢復正常功能，且從第一點開始控制。

⑥ 輸出端子：
此部份端子連接至膜片閥線圈。

■運轉說明

上顯示器畫面	功能說明
999～000秒	噴氣間隔時間倒數

下顯示器畫面	功能說明
00～總個數	下個工作點號碼

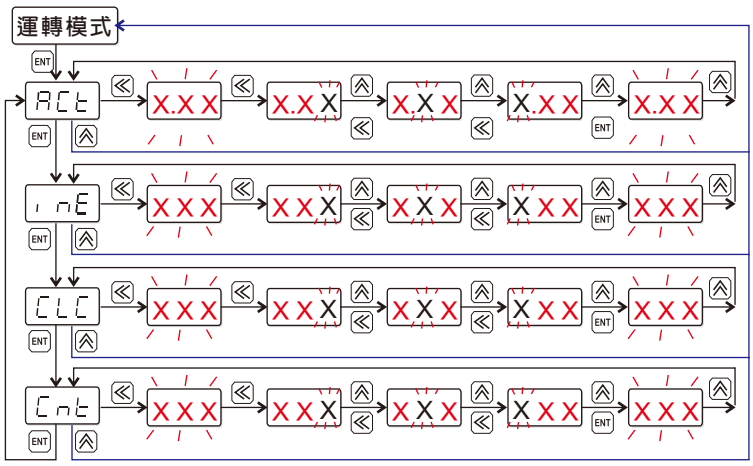
●設定說明

上顯示器畫面	功能說明	可設定範圍 (誤差)
ACt	噴氣時間	0.01～9.99秒±5毫秒
int	噴氣間隔時間	001～999秒±0.1秒
CLC	循環清洗次數	000～099次
Cnt	工作個數	000～總個數

下顯示器畫面	功能說明	可設定範圍
00～總個數	工作個數	01～10點 (AE110) 01～20點 (AE120)

● 操作流程

上顯示器



範例: 想要設定　噴氣時間= 1 秒
噴氣間隔時間= 10 秒
循環清洗次數= 2 次
工作個數= 10

依照下列步驟設定:

① 按 ENT 進入ACt設定

② 按 ≪ 使 "X.X X"閃爍(此時即可修改參數值)

③ 按 ≪, ≪ 改變數值至1.00

④ 按 ENT 使"X.X X"閃爍，按 ≪ 即完成ACt功能設定。

⑤ 接著按 ENT 到inE，重覆2~4步驟 使數值為010.

⑥ 接著按 ENT 到CLC，重覆2~4步驟 使數值為002.

⑦ 接著按 ENT 到CnE，重覆2~4步驟 使數值為010.

● 故障排除

狀　　況	原　　因	故　障　排　除
七段顯示器不亮	1. 電源未送，或電源搖頭開關未開。 2. 保險絲燒毀。	1. 重新送電或開啓搖頭開關。 2. 更換保險絲，隨貨附上 3A/250V保險絲2只。
七段顯示器亮， 但膜片閥卻未動作	1. 電源選定錯誤，導致變壓器燒毀。 2. 電磁閥規格與電源不符。 3. 抽風機控制輸入接點短路片被拆除。 4. 遠端遙控接點短路片被拆除。	1. 送回公司檢修。 2. 電源選擇PIN置於與電磁閥相同電壓處。 3. 請將FAN.A接點短路。 4. 請將R.C.A接點短路。
噴氣控制異常	1. 噴氣時間與噴氣間隔時間調整錯誤。 2. 噴氣工作個數設定錯誤。	1. 請於按鍵設定欲噴氣之時間、 噴氣間隔時間及噴氣工作個數。
漏氣	1. 電磁閥方向裝反。 2. 電磁閥或膜片閥內有雜質。 3. 電磁閥漏電。	1. 請將入氣方向調整。 2. 請將雜質清除，復送電後即可正常運作。 3. 請檢查電磁閥接線。

FineTek
桓達科技股份有限公司
23678 新北市土城工業區自強街16號
Tel: 886-2-22696789　Fax: 886-2-22686682
Email: info@fine-tek.com　http://www.fine-tek.com
ISO 9001
08-AE1XX-B2-CM,11/28/2017